

Super95 E10 Ethanol

erfüllt die ON EN 228 - Super (Ausgabe 09/2020)

1D, PdNr. 436074

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Betrieb von Ottomotoren einschließlich solcher mit Anlagen zur Reduzierung von Schadstoffen. Für weitere Informationen steht Ihnen unser Technical Marketing Service unter Tel. +43-1-40440-43486 zur Verfügung.

Prüfverfahren	Eigenschaft	Einheit	Sommer**)	Winter**)	Übergang**)
visuelle Begutachtung	Aussehen (bei Umgebungstemperatur)		klar und trübungsfrei	klar und trübungsfrei	klar und trübungsfrei
EN ISO 5164	Research-Octanzahl, ROZ		min. 95,0	min. 95,0	min. 95,0
EN ISO 5163	Motor-Octanzahl, MOZ		min. 85,0	min. 85,0	min. 85,0
EN 237	Bleigehalt	mg/l	max. 5,0	max. 5,0	max. 5,0
EN ISO 12185*), EN ISO 3675	Dichte (bei 15°C)	kg/m ³	720,0 - 775,0	720,0 - 775,0	720,0 - 775,0
EN ISO 20846*), EN ISO 20884*), EN ISO 13032	Schwefelgehalt	mg/kg	max. 10,0	max. 10,0	max. 10,0
EN 16135, EN 16136	Mangangehalt	mg/l	max. 2,0	max. 2,0	max. 2,0
EN 238, EN 12177*), EN ISO 22854*)	Benzolgehalt	% (V/V)	max. 1,00	max. 1,00	max. 1,00
EN 15553, EN ISO 22854*)	Olefine	% (V/V)	max. 18,0	max. 18,0	max. 18,0
EN 15553, EN ISO 22854*)	Aromaten	% (V/V)	max. 35,0	max. 35,0	max. 35,0
EN ISO 3405	% verdampft bei 70°C, E70	% (V/V)	22,0 - 50,0	24,0 - 52,0	22,0 - 52,0
EN ISO 3405	% verdampft bei 100°C, E100	% (V/V)	46,0 - 72,0	46,0 - 72,0	46,0 - 72,0
EN ISO 3405	% verdampft bei 150°C, E150	% (V/V)	min. 75,0	min. 75,0	min. 75,0
EN ISO 3405	Siedeendpunkt, FBP	°C	max. 210	max. 210	max. 210
EN ISO 3405	Destillationsrückstand	% (V/V)	max. 2	max. 2	max. 2
	Vapour Lock Index, (VLI)				max. 1164
EN 13016-1	Dampfdruck (DVPE)	kPa	45,0 - 60,0	60,0 - 90,0	45,0 - 90,0
EN ISO 6246	Abdampfdruckstand (gewaschen)	mg/100 ml	max. 5	max. 5	max. 5
EN ISO 7536	Oxidationsstabilität	Minuten	min. 360	min. 360	min. 360
EN ISO 2160	Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50 °C)	Korr. Grad	Klasse 1	Klasse 1	Klasse 1
EN 1601*), EN 13132, EN ISO 22854*)	Sauerstoffgehalt	% (m/m)	max. 3,7	max. 3,7	max. 3,7
EN 1601*), EN 13132, EN ISO 22854	Methanol	% (V/V)	max. 0,5	max. 0,5	max. 0,5
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Ethanol***)	% (V/V)	max. 10,0	max. 10,0	max. 10,0
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Iso-propyl-Alkohol (IPA)	% (V/V)	max. 1,0	max. 1,0	max. 1,0
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Tert-butyl-Alkohol	% (V/V)	max. 1,0	max. 1,0	max. 1,0
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Iso-butyl-Alkohol (IBA)	% (V/V)	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Ether (5 oder mehr C-Atome)	% (V/V)	3,0 - 22,0	3,0 - 22,0	3,0 - 22,0
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Andere sauerstoffhaltige organische Verbindungen	% (V/V)	max. 15,0	max. 15,0	max. 15,0

Es sind weder phosphorhaltige noch metallische Zusatzstoffe (z.B. MMT) enthalten.

Das Produkt enthält insgesamt min. 8,8 Vol% biogene Anteile aus ETBE (Ethyl-Tertiär-Butylether), Ethanol und synthetischen Kohlenwasserstoffen. Die Anrechenbarkeit der Biokomponenten erfolgt auf Basis nationaler Bestimmungen.

Super95 E10 Ethanol

erfüllt die ON EN 228 - Super (Ausgabe 09/2020)

1D, PdNr. 436074

*) Bei Schiedsuntersuchungen bildet diese Prüfnorm die Grundlage der Beurteilung.

**) Sommer: 1. Mai bis 30. September; Winter: 1. November bis 28. (29.) Februar, Übergang: 1. Oktober bis 31. Oktober und 1. März bis 30. April.

***) Wenn Ethanol zum Blenden eingesetzt wird, muss die EN 15376 eingehalten werden.

Zolltarifnummer:2710 12 45